



FICHA DE DATOS GARANTIZADOS DIRECCIÓN DE REDUCCIÓN DE PÉRDIDA DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD MATERIALES Y PROCESOS



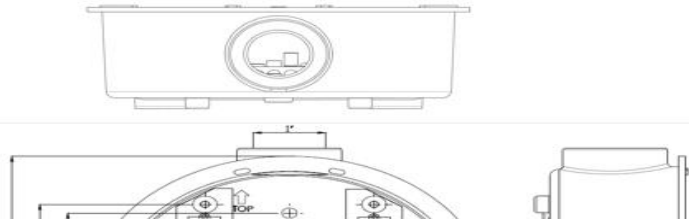


BASE CIRCULAR POLIMÉRICA TIPO SOCKET PARA MEDIDOR RESIDENCIAL FORMA 2S

Foto de referencia

ITEM	DATOS	CLASIFICACIÓN	UNIDAD	PEDIDO	Edenorte	OFRECIDO	COMPROBACIÓN Y MEDICIÓN	1013160
1	Proceso de Compras	No crítico	.....	*				
2	Empresa proveedora	Crítico	.....	*				
3	Fabricante	No crítico	.....	*				
4	Marca	Crítico	.....	*				
5	Modelo	No crítico	.....	*				
6	País de origen	No crítico	.....	*				
7	Norma de fabricación y ensayos	Crítico	.....	ASTM D1238 , ASTM E313, EN 50102				
8	Características Constructivas							
8.1	Material de fabricación	Crítico	.....	Polímero de alta resistencia				
8.2	Material de fábrica de la base aislante	Crítico	.....	Policarbonato sólido (lexan natural)				
8.3	Material de las mordazas	Crítico	.....	Cobre estañado / Latón estañado				
8.4	Material del conector para puesta a tierra	Crítico	.....	Cobre estañado / Latón estañado				
8.5	Material de los bornes de conexión de los conductores	Crítico	.....	Cobre estañado / Latón estañado				
8.6	Material de fabricación de todos los tornillos	Crítico	.....	Acero inoxidable				
8.7	Material del clip de presión	Crítico	.....	Acero inoxidable				
8.8	Cantidad de mordazas	Crítico	Und	4				
8.9	Cantidad de bloques (2 mordazas por bloque)	Crítico	Und	2				
8.10	Cantidad de bornes de conexión de los conductores	Crítico	Und	4				
8.11	Cantidad de tornillos para fijación de los bornes de conexión de los conductores	Crítico	Und	4				
8.12	Cantidad de tornillos para la fijación de los bloques al cuerpo	Crítico	Und	4				
8.13	Tipo de tornillo de los bornes de conexión de los conductores	Crítico	.....	Tipo Allen sin cabeza				
8.14	Tipo de tornillo para la fijación de los bloques (base aislante) al cuerpo	Crítico	.....	Tipo Allen con cabeza				
8.15	Dimensión del tornillo para la fijación de los bloques (base aislante) (diam x longitud)	No Crítico	mm	4.7 x 16.7( ± 0.15)				
8.16	La parte inferior de la base aislante debe ser totalmente sellada.	No Crítico	.....	Resina epóxica o placa en lexan				
8.17	Cada mordaza debe llevar un clip de presión	Crítico	.....	Sí				
8.18	Calibre máximo de alojamiento de conductor	Crítico	AWG	# 4				
8.19	Diámetro entrada para conector a prueba de agua	Crítico	mm	Diámetro inicial: 31.25      Diámetro final 30.25 .(NPT).				
9	Bornera para aterrizaje							
9.1	Material de la regleta	Crítico	.....	Cobre estañado / Latón estañado				
9.2	Dimensión para bornera de aterrizaje (ancho x largo)	Crítico	mm	4.78 X 18.72				
9.3	Dimensiones de los tornillos para fijación de los conductores en los bornes de conexión (diámetro x longitud)	Crítico	mm	5.90 X 12				
9.4	Dimension del tornillo para fijación de la bornera a la carcasa (diámetro x longitud)	Crítico	mm	12.0 X 6.70				
9.5	Cantidad de agujeros para conexión de los conductores en la bornera	Crítico	Unds.	3				
9.6	Cantidad de tornillos para fijación de los bornes de conexión de los conductores	Crítico	Unds.	3				
9.7	Cantidad de tornillo para fijar la bornera de aterrizaje	Crítico	Unds.	1( Allen con cabeza)				
9.8	Diámetro entrada para alojamiento de los conductores	Crítico	mm	6.3				
9.9	Calibre máximo de alojamiento de conductor	Crítico	AWG	6				
9.10	La bornera debe encontrarse alojada en un soporte que impida su movimiento	Crítico	.....	Sí				
10	Características Mecánicas							
10.1	Grado de protección	Crítico	IK	10				
10.2	Torque máximo de apriete de los tornillos	No Crítico	N.M	17				
10.3	Temperatura de operación de la base	Crítico	°C	≥ 110				
10.4	Protección contra los rayos UV	Crítico	.....	Sí				
11	Características Eléctricas							
11.1	Voltaje nominal	Crítico	V	240				
11.2	Corriente nominal	Crítico	A	100				
11.3	Corriente máxima	Crítico	A	125				
11.4	Aislamiento de los bloques aislantes	Crítico	kV	0.6				
12	Características adicionales							
12.1	Sistema de montaje o instalación	Crítico	.....	(Ver dibujo)				
12.2	Cantidad de soporte para flejes	Crítico	Und	2				
12.3	Indicador de posición de la base por medio de una acotación	No Crítico	.....	Sí				
12.4	Grabado de marca comercial en la carcasa	Crítico	.....	Sí				
12.5	Muestra	Crítico	.....	Sí				
13	Documentos y/o garantías							
13.1	Incluir en la oferta pruebas de ensayo de fábrica, eléctricas y mecánicas	No Crítico	.....	Sí				
13.2	Garantía	Crítico	Años	≥ 10				
13.3	Incluir en la oferta Certificaciones ISO 9000/14001	No Crítico	.....	Sí				
13.4	Presentación de muestra	Crítico	.....	Sí				
14	Empaque	No Crítico	.....	Cajas de 16 unidades. De forma interna cada base debe estar resguardada en una caja.				

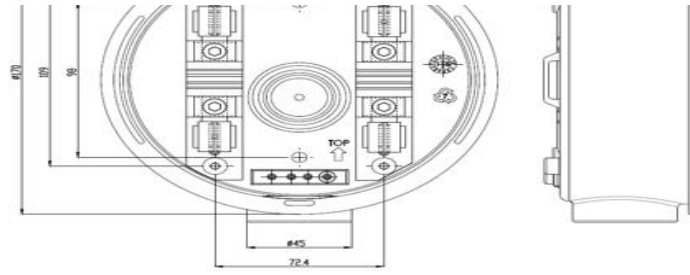
Ver Dibujo en adjunto.  
(\*) A indicar por el oferente



2011

Rev.00

Página 1



.....  
Fecha de la oferta

.....  
Sello

.....  
Nombre y apellido del oferente

.....  
Firma del oferente

COMENTARIOS:

1- Este material cumplirá con todas las indicaciones detalladas en la especificación técnica correspondiente.

2- En caso de haber una solicitud adicional por parte de La Distribuidora o que el Fabricante entienda deba entregar información adicional, para la correcta evaluación de la propuesta, se deberá hacer por escrito y ser anexo a esta planilla de Datos Garantizados.